



Beschreibung TACOSIL® 710 ist ein kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Silikonkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert. Er wird als viskose Flüssigkeit angeboten, die nach Zugabe von **Vernetzer 32** zu einem gummielastischen Vulkanisat aushärtet.

Anwendung TACOSIL® 710 eignet sich besonders für

- Abformung von einfachen geometrischen Teilen,
- hitzebeständige Formen für niedrigschmelzende Metalllegierungen.

TACOSIL® 710 zeichnet sich durch folgende besondere Eigenschaften aus:

- dünnfließend,
- überzeugt durch Wiedergabegenauigkeit und Zeichnungsschärfe der Abformung,
- hohe Shore-A Härte.

Kenndaten 1. Nichtkatalysierte Masse

Eigenschaften	TACOSIL® 710	Vernetzer 32
Beschaffenheit	viskose Flüssigkeit	viskose Flüssigkeit
Farbe	rot	farblos
Dichte bei 25°C g/cm³	ca. 1,40	ca. 1,04
Viskosität bei 25°C mPa.s, ca.	12.500	20

2. Rezeptur

TACOSIL® 710	100 Masseanteile
Vernetzer 32	2,5 Masseanteile
Mischviskosität mPa.s, ca.	10.000
Topfzeit der katalysierten Masse bei 25 °C mit Vernetzer 32	ca. 80 Minuten
Entformbarkeit bei 25 °C mit Vernetzer 32	nach ca. 12 Std.

3. Eigenschaften des Vulkanisat

Shore-A Härte (ASTM D 2240)	60
Reißdehnung (NF T 46-002, Probekörper H2) in %	ca. 80
Zugfestigkeit N/mm²	4
Weiterreißwiderstand N/mm	4
Linearer Schwund %	0,5



Verarbeitung

1. Katalyse

Zu 100 Teilen **TACOSIL® 710** werden 2,5 Teile **Vernetzer 32** zugegeben. Aufgrund ihrer ähnlichen Konsistenz lassen sich die beiden Produkte mit einem mechanischen Rührgerät leicht von Hand mischen. Anhand der unterschiedlichen Farbe ist die Homogenität der Mischung einfach zu überprüfen.

Vor jeder Entnahme ist die RTV-Masse im Originalbehälter gründlich zu homogenisieren.

2. Entlüften

Um Luft einschließen im Fertigteil zu verhindern, wird die katalysierte Masse entlüftet. Das Entlüften erfolgt in der Regel ca. 15 min. im Vakuum bei 10 bis 20 mbar bei zweimaliger Unterbrechung (kurzes Belüften) des Vakuums. Für diese Arbeiten ist ein Gefäß mit ausreichender Wandhöhe für eine Ausdehnung der Masse im Vakuum zu wählen.

3. Haftung

TACOSIL® 710 haftet auf Metall, Glas, Verbundwerkstoffen oder Formteilen auf Basis von Siliconen und organischen Harzen oder auf Silicongummi, wenn man folgendes beachtet:

- Metallflächen sind zu reinigen und zu entfetten. Anschließend werden sie mit einem acetongetränkten Tuch abgewischt oder mit Aceton abgespült. Silicongummi ist ebenfalls mit Aceton zu behandeln und anschließend mit Sandpapier aufzurauen.
- Die anderen obengenannten Werkstoffe sind mit Primer vorzubehandeln (Tauchbad, Spritzpistole oder Pinsel). Anschließend lässt man die Flächen ca. 30 min. an der Luft bei 25 °C trocknen.
- Danach wird das katalysierte **TACOSIL® 710** vergossen und vernetzt innerhalb der angegebenen Zeiten.

4. Vernetzung

Bei normaler Temperatur und Luftfeuchte ist **TACOSIL® 710** abhängig von der Dicke des Teils nach ca. 12 Std. Vernetzung entformbar. Nur die lineare Schrumpfung ist in diesem Zeitraum noch nicht abgeschlossen, sondern erreicht ihren Wert von 0,5% erst nach ca. 7 Tagen. **Achten Sie darauf, dass die Behältnisse nach der Anwendung stets luftdicht verschlossen werden.**

Verpackung

TACOSIL® 710 ist in Gebinden ab 1 kg mit der entsprechen Menge Vernetzer 32 lieferbar, wobei die Vernetzer gesondert bestellt werden müssen. (Erhältlich sind bei Vernetzer 32 auch von den vorgeschriebenen Masseanteilen abweichende Mengen).

Lagerung und Haltbarkeit

Eine Lagerdauer von 9 Monaten ab Lieferdatum soll nicht überschritten werden, wobei dass Produkt bei sachgerechter Aufbewahrung auch länger einsatzfähig bleibt.

Die Eigenschaften des Systems werden nicht beeinträchtigt, wenn man folgende Regeln beachtet:

- die Produkte unbedingt in ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen -5 und +30 °C lagern,
- Nach dem Öffnen der Verpackung den Inhalt möglichst sofort aufbrauchen.

Technische Information

TACOSIL® 710



Info-Line: 0351 804 30 21

Sicherheit

Beachten Sie das DIN-Sicherheitsdatenblatt des TACOSIL® 710 und Vernetzer 32!

Hinweise

Der Lieferant garantiert, dass die Produkte den derzeit gültigen Lieferspezifikationen entsprechen. Diese sind auf Anfrage bei Ihrem Händler erhältlich. Die in unseren technischen Merkblättern enthaltenen Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse. Da wir nicht über alle Anwendungen und Einsatzbedingungen unterrichtet sind, übernehmen wir keine Verantwortung für die Eignung der Produkte in einer vorgesehenen Anwendung oder für einen besonderen Zweck. Die Angaben ersetzen auf keinen Fall Vorversuche, in denen die Eignung der Produkte zu prüfen ist. Der Anwender entscheidet in eigener Verantwortung, ob das Produkt für die vorgesehene Verwendung geeignet ist. Unsere Angaben zu Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte sind als Empfehlungen zu betrachten, wobei immer zu prüfen ist, ob Schutzrechte Dritter verletzt werden.

Thauer & Co. KG

Siliconerzeugnisse - Mineralölprodukte

Tel.: 0351 – 804 30 21 Fax: 802 20 44

Internet: <http://www.thauer-dresden.de>

e-mail: info@thauer-dresden.de